

# Fäkalienpumpe Hydrostar Tritex 150 MAV

mit Schwimmerschalter und Motorschutzschalter

27.12.2025

Artikelnummer	970842
GTIN	7640171790350
Artikelgruppe	2500
Dimension	225x225x480 mm
Bruttogewicht kg	34.4
Verpackungseinheit	1
Verpackungsmass	295x250x560 mm
Nettogewicht	32
Paletteneinheit	24 Stk.

## Eigenschaften

Für häusliche und industrielle Abwässer. Zerkleinert biologische schwimmende Festkörperanteile bis 50 mm Durchmesser. Monokanal, Flügelrad mit Hartmetallschneidezahn und Schneidplatte. Das spezielle Flügelrad verhindert ein Verstopfen der Pumpe.



## Technische Daten

Leistung W	1100
Spannung V	230
Fördermenge max l/h	27000
Förderhöhe max. m	15
Eintauchtiefe max. m	10
Granulat max. mm	50
Restwasserniveau mm	130
Anschlussgewinde Ausgang Zoll	2 IG
Anschlusskabel-Länge m	15
Anschlusskabel Material	H07 RNF
Schacht mm	450
Thermoschutz	ja
Gleitringdichtung	ja
Schwimmerschalter	ja
Motor ölgefüllt	nein
Wassertemperatur max. °C	40

## Zubehör

Art. Nr.	Bezeichnung
970237	Festkupplung Hydrostar Storz AG 2" Knaggenabstand 66 mm
970251	Feuerweherschlauch Hydrostar 15 Meter ID=52 mm Storz, Knaggenabstand 66 mm
970253	Feuerweherschlauch Hydrostar 30 Meter ID=52 mm Storz, Knaggenabstand 66 mm

## Weitere Produktinformationen

Weitere Produktinformationen finden Sie auf unserer Webseite [www.widmertools.ch](http://www.widmertools.ch)