



Wolfram Elektroden GYS 10 Stk., WR2 Ø 2,0mm

Türkis AC/DC

18.11.2025

Artikelnummer T044593

GTIN 3154020044593

Artikelgruppe 6751

Dimension 180x40x5 mm

Bruttogewicht kg 0.108

Verpackungseinheit 1

Verpackungsmass 180x40x5 mm

Nettogewicht 0.1



Eigenschaften

Wolframelektroden werden beim WIG-Schweissen verwendet. Die hohe Schmelztemperatur der Wolframelektroden (ca. 3400°C) begünstigt die Aufrechterhaltung des Lichtbogens zwischen Elektrode und Werkstück, ohne dass die Elektrode zu schnell verbraucht ist. Die Wahl des Elektrodentyps ist abhängig von der Schweissaufgabe. Die Normen EN26848 und ISO 6848 enthalten mehr Informationen zu den Elektroden. Die WR2 Wolframelektroden (türkis) sind vielseitige Elektroden zum Stahlund Edelstahlschweissen im DC Modus und für Aluminium im AC-Modus.

- Mehrzweckelektrode. Stahl/Edelstahl mit Gleichstrom, Aluminium mit Wechselstrom
- · Die Spitze der Elektrode ist türkis
- Gemäss des Schweissmaterials schleifen, ugf bei 30° bis 60°

-			
AC	nnicc	nαl	Daten
ICU	IIIIISU	HC L	Jaten

Länge mm	150
Stabelektroden Durchmesser mm	2.0
Material Typ	Inox
Elektrodentyp	Wolfram WR2

Zubehör

Weitere Produktinformationen

Weitere Produktinformationen finden Sie auf unserer Webseite www.widmertools.ch