

Wolfram Elektroden GYS 10 Stk., WR2 Ø 3,2mm

Türkis AC/DC

18.11.2025

Artikelnummer	T044616
GTIN	3154020044616
Artikelgruppe	6751
Dimension	185x55x5 mm
Bruttogewicht kg	0.256
Verpackungseinheit	1
Verpackungsmass	185x55x5 mm
Nettogewicht	0.22



Eigenschaften

Wolframelektroden werden beim WIG-Schweissen verwendet. Die hohe Schmelztemperatur der Wolframelektroden (ca. 3400°C) begünstigt die Aufrechterhaltung des Lichtbogens zwischen Elektrode und Werkstück, ohne dass die Elektrode zu schnell verbraucht ist. Die Wahl des Elektrodentyps ist abhängig von der Schweissaufgabe. Die Normen EN26848 und ISO 6848 enthalten mehr Informationen zu den Elektroden. Die WR2 Wolframelektroden (türkis) sind vielseitige Elektroden zum Stahl- und Edelstahlschweissen im DC Modus und für Aluminium im AC-Modus.

- Mehrzweckelektrode. Stahl/Edelstahl mit Gleichstrom, Aluminium mit Wechselstrom
- Die Spitze der Elektrode ist türkis
- Gemäss des Schweißmaterials schleifen, ugf bei 30° bis 60°

Technische Daten

Länge mm	150
Stabelektroden Durchmesser mm	3.2
Material Typ	Aluminium
Elektrodentyp	Wolfram WR2

Zubehör

Weitere Produktinformationen

Weitere Produktinformationen finden Sie auf unserer Webseite www.widmertools.ch