

Schmutzwasser-Tauchpumpe Pentair Biox 400/12

mit Schwimmerschalter

27.12.2025

Artikelnummer	970830
GTIN	8010583338188
Artikelgruppe	2510
Dimension	165x165x425 mm
Bruttogewicht kg	11.5
Verpackungseinheit	1
Verpackungsmass	230x195x445 mm
Nettogewicht	10.8
Paletteneinheit	40 Stk.

Eigenschaften

BIOX: Stark und widerstandsfähig BIOX, speziell geeignet für: Abwässer, septische Gruben, Ausschachtungswasser sowie Baustellen.

- Selbstreinigendes Vortex-Laufrad aus Edelstahl- Guss
- V-Ring-Dichtung als Sandschutz für die Dichtung



Technische Daten

Leistung W	1600
Spannung V	230
Fördermenge max l/h	27000
Förderhöhe max. m	12
Eintauchtiefe max. m	7
Granulat max. mm	40
Restwasserniveau mm	45
Anschlussgewinde Ausgang Zoll	2 AG
Anschlusskabel-Länge m	10
Schacht mm	430
Thermoschutz	ja
Schwimmerschalter	ja
Motor ölgefüllt	ja
Motorwelle Material	mit Keramikverstärkung
Wassertemperatur max. °C	40

Zubehör

Art. Nr.	Bezeichnung
970256	Rohrbogen kurz Hydrostar 90°, 2", verzinkt Innen-/Aussengewinde
970261	Rohrbogen lang Hydrostar 90°, 2", verzinkt Innen-/Aussengewinde
970233	Festkupplung Hydrostar Storz IG 2 " Knaggenabstand 66 mm
970251	Feuerweherschlauch Hydrostar 15 Meter ID=52 mm Storz, Knaggenabstand 66 mm
970253	Feuerweherschlauch Hydrostar 30 Meter ID=52 mm Storz, Knaggenabstand 66 mm

Weitere Produktinformationen

Weitere Produktinformationen finden Sie auf unserer Webseite www.widmertools.ch