

Wolfram Elektroden GYS 10 Stk., Lanthan WL15 Ø 1,6mm

Gold AC/DC - Stahl/Edelstahl/Alu

01.03.2026

Artikelnummer	T045330
GTIN	3154020045330
Artikelgruppe	6751
Dimension	185x40x5 mm
Bruttogewicht kg	0.077
Verpackungsmass	185x40x5 mm
Nettogewicht	0.07

Eigenschaften

Wolframelektroden werden beim WIG-Schweissen verwendet. Die hohe Schmelztemperatur der Wolframelektroden (ca. 3400°C) begünstigt die Aufrechterhaltung des Lichtbogens zwischen Elektrode und Werkstück, ohne dass die Elektrode zu schnell verbraucht ist. Die Wahl des Elektrodentyps ist abhängig von der Schweissaufgabe. Die Normen EN26848 und ISO 6848 enthalten mehr Informationen zu den Elektroden. Die Lanthan-Wolframelektroden (gold) sind vielseitige WIG-Elektroden, welche in DC und AC Einsatz finden. Sie sind besonders empfohlen für das Schweissen von Reinstoffen oder Legierungen aus Aluminium, Titan, Nickel, Kupfer und Magnesium. Der Lanthan-Bestandteil (1,5%) gibt den Elektroden eine längere Haltbarkeit und sie benötigen weniger Energie als die WR2 Elektrode. Sie empfehlen sich für geringe Stromstärken.

- Mehrzweckelektrode. Stahl/Edelstahl mit Gleichstrom, Aluminium mit Wechselstrom
- Sehr geringe Abnutzung und Zündung bei niedrigen Stromstärken. Die Spitze der Elektrode ist golden
- Gemäss des Schweissmaterials schleifen, ugf bei 30° bis 60°



Technische Daten

Länge mm	150
Durchmesser mm	1.6
Material Typ	Aluminium
Elektrodentyp	Wolfram WL15

Zubehör

Weitere Produktinformationen

Weitere Produktinformationen finden Sie auf unserer Webseite www.widmertools.ch